

W 220

Mechanic Welding Regulation



Welder mechanical regulation of the welding current. Reliability, sturdiness and soundproof for all your particular needs.

Parâmetros de Soldadoras

Corrente de Solda A	A	40-220
Tensão Máxima/Mínima de Soldagem	V	21.6 / 28.8
Corrente de Solda (60%)	A	170

Máximo Diâmetro de Eletrodos

Rutílico	mm	5
Básico	mm	5
Celulósico	mm	5

Especificações de potência

Tensão	V	400/230
Frequência	Hz	50
Fator de Potência	cos ϕ	0.8 / 0.9

Potência

Potência trifásica LTP	kW/kVA	5.5 / 6.1
Potência das 3 fases COP	kVA	5.6
Potência Monofásica LTP	kW/kVA	2.4 / 2.7
Potência Monofásica COP	kVA	2.3

Especificações de motor

Fabricante do Motor		Honda
Modelo		GX390 Recoil
Versão		50 Hz
Sistema de arrefecimento do Motor		Ar
Deslocamento	cm ³	389
Aspiração		Natural
Regulador de Velocidade		Mecânico
Potência Contínua PRP	kW	6.6
Máxima Potência Bruta	kW	7.7
Capacidade de Óleo	l	1.1
Combustível		Gasolina
Consumo Específico de Combustível 100% PRP	g/kWh	313
Tipo de arranque		Recoil



Consumo

Consumption at 75% of load	l/h	2.2
Capacidade do Tanque de Combustível	l	6.1
Tempo de Operação 75% PRP	h	2.8

Nível de Ruído

Nível de Ruído Garantido (PTN)	dBA	97
Nível de Pressão Acústica á 7m	dBA	72

Dados dimensionais

Comprimento	(L) mm	875
Largura	(W) mm	620
Altura	(H) mm	600
Peso Seco	Kg	80

TOMADAS

Selector (8X2) allows to change welding current	Standard
SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
3P+T CEE 400V 16A	1



Sistema de Proteção

Proteção Elétrica	IP 23
TOMADAS	IP 44

The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 23/01/2019 (ID 737)

©2018 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

